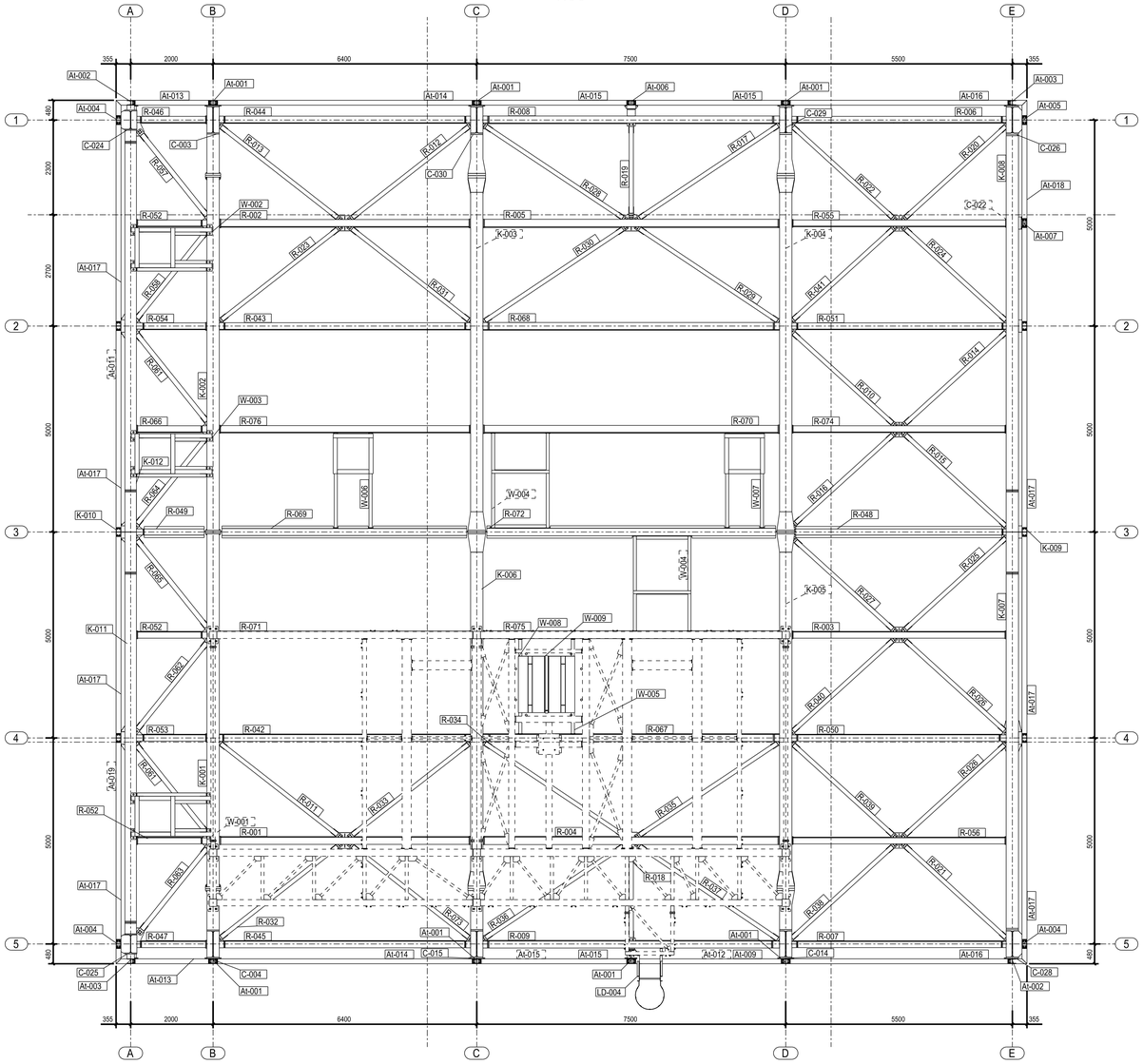
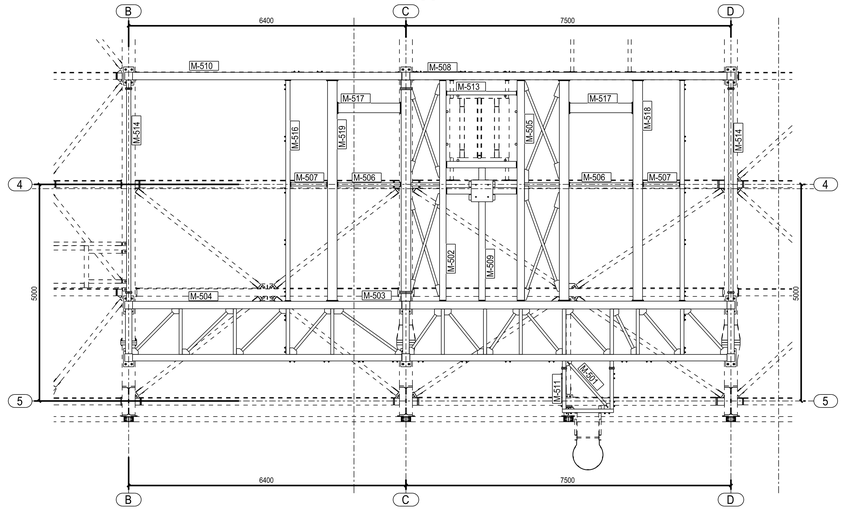
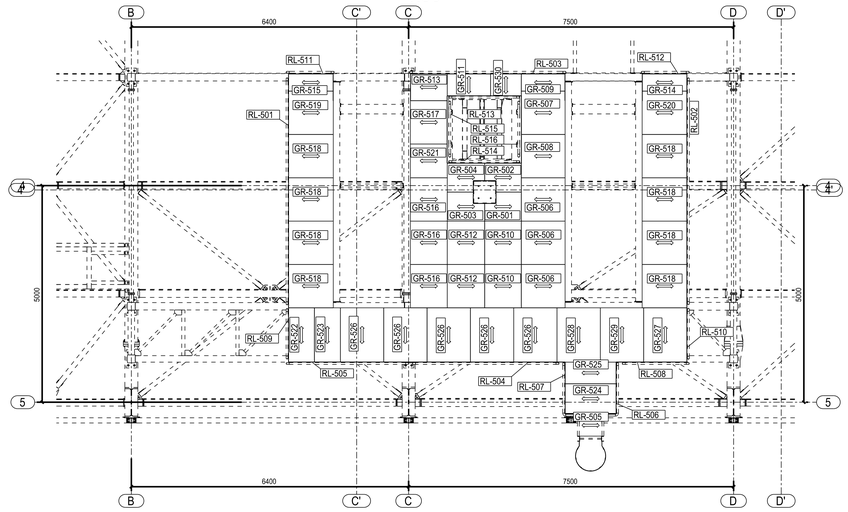
Poziom +24,110
1:50



Podest poziom +24,370
1:50



Podest poziom +24,370
1:50



Uwagi:

1. Rzędne wyniesy w [m], wdy wysokościowe w bSp.Pożarn =+0,00 = 230,00 m n.p.m.
2. Rysunek rozpoczynać wraz z opisem technicznym, zestawieniem rysunków projektu, architektury oraz dokumentarki konstrukcyjnej.
3. Dociążenie połączenia trzpiowe z wykorzystaniem śrub klasy 10,9 wykonać jako sprężone (7.2Fp.c), wd. E wg PN-EN 1993-1-8 w systemie PE obciążenia następującej zasady:
   - ocynk ok.15,0 µm wg EN-ISO 4042 PN-EN 14399-4,
   - podkładka pod łeb śruby wg EN-ISO 887 PN-EN 14399-6 o klasie twardości 300HV,
   - podkładka pod nakrętkę wg EN-ISO 887 PN-EN 14399-6 o klasie twardości 300HV,
   - nakrętka M-E wg EN-ISO 2320 PN-EN 14399-4,
   - Śruby w tych połączeniach należy zaterpać wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.1d a w wyższych przekrojach zgodnie z wykazem projektowej.
4. Połączenia trzpiowe z wykorzystaniem śrub klasy 4,8 w wykonaniu występowania otworów owalnych wykonać jako nieprzejrzane, kat. A kat. D wg PN-EN 1993-1-8 zasady następujące zestawu:
   - ocynk ok.5,0 µm wg EN 1780,
   - podkładka pod łeb śruby wg DIN 125-2 PN-EN ISO 7089 o klasie twardości 200HV,
   - podkładka pod nakrętkę wg DIN 125-2 PN-EN ISO 7089 o klasie twardości 200HV,
   - nakrętka M-E wg DIN EN ISO 898 (PN-EN ISO 4032),
   - nakrętka kontrująca DIN 7967,
   - Śruby w tych połączeniach należy zaterpać wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.1d a w wyższych przekrojach zgodnie z wykazem projektowej.
5. Rzędnie śruby, nakrętki, podkładki wykonane ogólnie (Zn).
6. Grubości spoin zachowuje się w Wielkości dokumentacji odpowiadają wysokości trójkąta wpisanego w przekrój spoiny "a".
7. Śruby dociągnięte na kontrolę wstępnej z grubsza:
   0,5 - dla spoin zachowujących dwustronnych;
   1,0 - dla spoin czołowych;
   1,5 - dla spoin zachowujących obwodowych (o.o.);
   gdzie 1 jest grubością dociągnięcia z rozpoczęciem elementów.
   Śruby wykonywać na całej długości przylegania rozpoczęć elementów.
8. Elementy są wzmacniane spawalniczo.
9. Zalecane łączenie dociąg szawowych wstępnej zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w rysunkach wykonawczych.
10. W przypadkach spełnionych stosuje pod podkładkami oraz powierzchnie styczne śrubo, łączeń czołowych należy zdecydować wstępnie lekką podkładkę o grubości 6 [mm].
11. Śruby montażowe stosuje należy "rozwiać" w celu uzyskania dokuczczyny przylegania łączeń styku dociążowego i prostoliniowość słupów.

Rev.	Data	Wykonał	Opis zmiany	Zatwierdził
02	03.09.2021	G.Tłłpek	Projekt powykonawczy	G.Pastoor
01	12.03.2018	AK	Zmiany dachówczyno w dmychach	BG

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: SERWIS ELTUR

Biuro projektowe: BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

UEG:
Budynek kruszarkowni. Konstrukcja stalowa.
Poziom +24,110

Nazwa zadania: GEKOPMR-ELT/044/16/2015

Nazwa zadania: Budowa elektrow. układu nawęglania Nowego Bloku w PGE GIEKSA Oddział Elektrownia Turów

Projektował:	Nazwisko: Podpis: Data:	Ch.L 12.17	Skala: 1:50	B1-169221	Rodzaj: OZ	Nr rys.: OTUEG00yyyyy_006_B02	
Sprawdził:	Nazwisko: Podpis: Data:	Ch.L 12.17	Arkusz: A0	L/A4/200	Data:	Nr zlecenia: 044/16_OTUEG00_B02	

BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

Arkusz: 1 / 1

Nr rys.: 006

Trade Structures